



FINITURA 'SPECCHIO'

Tale relazione descriverà le caratteristiche dei materiali impiegati e le metodologie adottate durante la lavorazione.

L'impasto si presenta più duro e resistente in quanto formato da una proporzione tra cemento bianco 525R (o cemento grigio) e inerte marmorei di diversa granulometria alla quale viene aggiunta una miscela di additivi chimici (Superfluidificante costituito da una soluzione acquosa di polimeri attivi e di catalizzatori ad altissima azione disperdente, che consente di migliorare la qualità del calcestruzzo sia allo stato fresco che indurito) e fibra che ne aumenta la resistenza meccanica del prodotto (solo nelle panchine viene aggiunta un'intelaiatura in ferro zincato).

L'impasto una volta colato negli stampi viene vibrato e fatto asciugare per almeno un giorno, le tempistiche variano al variare delle temperature.

La consistenza dell'impasto del prodotto è altamente marmoreo e viene immediatamente levigato con l'attrezzatura idonea a nostra disposizione; successivamente avviene la resinatura (la resina è un prodotto specifico per il trattamento impermeabilizzante ad elevato grado di idrofobicità tutto ciò utile per proteggere l'intero prodotto e la finitura nel tempo dagli agenti atmosferici) che ci permette di ottenere un aspetto lucido e bagnato esaltando maggiormente la finitura del prodotto.

Questa lavorazione completamente artigianale permette l'unicità di ogni prodotto.