



Finitura:

Nella finitura lavato l'impasto è composto da una proporzione tra cemento bianco 525 altamente resistente e marmoreo, inerti di diversa granulometria marmorei e non estratti dalle nostre cave locali, in quanto i primi hanno una carica inferiore di calcare in confronto ai secondi che vengono anche denominati 'pietra calcarea', si ottiene di conseguenza un risultato migliore nel lungo periodo sul manufatto.

All'impasto viene aggiunta una miscela di additivi (Superfluidificante costituito da una soluzione acquosa di polimeri attivi e di catalizzatori ad altissima azione disperdente, che consente di migliorare la qualità del calcestruzzo sia allo stato fresco che indurito).



L'impasto una volta colato negli stampi viene vibrato e fatto asciugare per almeno un giorno, le tempistiche variano al variare delle temperature.

Inoltre, all'interno del prodotto non vi è la presenza di ferro ma di una fibra di vetro che rende l'impasto elastico e quindi protegge il manufatto da qualsiasi probabile danno derivante dalla reazione del ferro (fessurazioni, ritiri, lesionature) .

Come ultimo passaggio non meno importante vi è il trattamento con vernici antidegrado (chiamata anche resinatura) che protegge ulteriormente il prodotto nella sua brillantezza dagli agenti atmosferici.